

# SIGMADUR 550

4 pages

 Novembre 2006  
 Révision de Septembre 2005

## DEFINITION

finition acrylique polyuréthane aliphatique bi-composants

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- recouvrement illimité
- excellente résistance aux conditions atmosphériques
- excellente stabilité de teinte et de brillance
- non farinant, non jaunissant
- durcit à des températures jusqu'à -5°C
- résistant aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, paraffines, hydrocarbures aliphatiques et produits chimiques de moyenne agressivité
- recouvrable même après une longue exposition atmosphérique
- bonnes propriétés d'application

## TEINTES ET ASPECT

blanc et autres teintes diverses (voir également le nuancier Marine de SigmaKalon Division Marine et Anticorrosion) - brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C

 (1 g/cm<sup>3</sup> = 8.25 lb/US gal ; 1 m<sup>2</sup>/l = 40.7 ft<sup>2</sup>/US gal)  
 (indications pour le mélange)

Densité	1.3 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	55 ± 2%
COV (à la livraison)	maxi 334 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 430 g/l (env. 3.6 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 60 µm selon le système
Rendement théorique	11.0 m <sup>2</sup> /l pour 50 µm *
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	mini 6 heures * maxi illimité
Réticulation complète	4 jours *  (indications pour les composants)
Stockage (endroit frais et sec)	24 mois minimum * voir indications complémentaires

## SIGMADUR 550

Novembre 2006

**TEMPERATURES ET  
CONDITIONS DU SUPPORT  
RECOMMANDEES**

- couche précédente (époxydique ou polyuréthane) sèche et exempte de toute contamination et, si nécessaire suffisamment rugueuse
- pendant l'application et le séchage, une température du support jusqu'à -5°C est acceptable si la surface est sèche et exempte de glace
- la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée
- humidité relative maximum pendant l'application et le durcissement : 85%
- l'exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

**MODE D'EMPLOI**

rapport de mélange en volume : base 88% - durcisseur 12%

- la température du mélange (base + durcisseur) doit être de préférence supérieure à 10°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- un excès de diluant entraîne un phénomène de coulure
- ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange néant

Durée pratique d'utilisation du mélange 5 heures à 20°C \*  
\* voir indications complémentaires**PISTOLET AIRLESS**

Diluant recommandé Diluant Sigma 21-06  
 Pourcentage de dilution 3 - 5%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application  
 Diamètre de la buse env. 0.44 - 0.49 mm (= 17 à 19/1000<sup>ème</sup> pouce)  
 Pression à la buse 20 MPa (= env. 200 bars ; 2800 p.s.i.)

**PISTOLET PNEUMATIQUE**

Diluant recommandé Diluant Sigma 21-06  
 Pourcentage de dilution 3 - 5%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application  
 Diamètre de la buse 1 - 1.5 mm  
 Pression à la buse 0.3 - 0.4 MPa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)

**BROSSE/ROULEAU**

Diluant recommandé Diluant Sigma 21-06  
 Pourcentage de dilution 0 - 5%

**SOLVANT DE NETTOYAGE** Diluant Sigma 90-53

## SIGMADUR 550

Novembre 2006

**SECURITE**

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

- contient un durcisseur polyisocyanate toxique
- éviter systématiquement l'inhalation des vapeurs d'aérosol de pulvérisation

**INDICATIONS  
COMPLEMENTAIRES*****Epaisseur du film et rendement***

rendement théorique m <sup>2</sup> /l	11.0	9.2
épaisseur du film sec en µm	50	60

***Temps de recouvrement pour des produits SigmaDur***

température du support	-5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
délai minimum de recouvrement	24 heures	16 heures	8 heures	6 heures	5 heures	3 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					

- le support doit être sec et exempt de toute contamination

***Temps de séchage***

température du support	sec manipulable	réticulation complète
-5 °C	24 heures	15 jours
0 °C	16 heures	11 jours
10 °C	8 heures	6 jours
20 °C	6 heures	4 jours
30 °C	5 heures	3 jours
40 °C	3 heures	2 jours

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)
- une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

## SIGMADUR 550

Novembre 2006

**Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)**

10 °C	7 heures
20 °C	5 heures
30 °C	3 heures
40 °C	2 heures

**Disponibilité mondiale**

Bien que l'objectif de SigmaKalon Marine & Protective Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

**REFERENCES**

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés	
risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par SigmaKalon Division Marine et Anticorrosion soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. SigmaKalon Marine & Protective Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

PDS	7537
238761 blanc	7000001400
238763 blanc	7000002200