

7-538, 7-539
LAQUES A ACCROCHE DIRECT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les laques à accroche direct Selemix sont des peintures polyuréthannes basées sur une technologie PU à deux composants, à appliquer directement sur le support et offrant des niveaux de brillant d'environ 80 à 85 % à 60 °C.

Les caractéristiques des produits sont les suivantes :

- système monocouche
- forte épaisseur : jusqu'à 160 µm d'épaisseur de film mouillé ;
- Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HPLV ;
- bonne adhésion sur divers supports tels que l'acier nu, l'aluminium, l'acier galvanisé et le plastique renforcé de fibres de verre ;
- Excellent pouvoir couvrant
- Performances de type C3H selon ISO12944-6 (Peintures et Vernis - Protection contre la corrosion des structures métalliques), sur acier grenailé Sa2.5.

Les laques PU a accroche direct Selemix sont conformes aux réglementations sur la teneur en COV lorsqu'elles sont utilisées avec le durcisseur UHS 9-075 et appliqué par pulvérisation Airless ou Airmixte.

(Teneur en COV du produit prêt à l'emploi inférieure à 420 g/l)

PRODUITS

2 liants :

Pour le blanc et les teintes pastel :

7-539 Laque PU direct brillant 80 % teintes claires

Pour les autres teintes :

7-538 Laque PU direct brillant 80 %

Remarque : les niveaux de brillant indiqués peuvent varier de +/- 10 % selon la teinte.

17 teintes de base Selemix

3 durcisseurs

9-070 Durcisseur direct

9-080 Durcisseur acrylique

9-075 Durcisseur direct UHS

3 diluants :

1-480 Diluant direct

1-470 Diluant lent

1-490 Diluant accéléré

1 additif :

6-550 Accélérateur direct (ne pas combiner avec diluant accéléré 1-490)

CHOIX ET PRÉPARATION DES SUPPORTS



Support

Fonte

Acier nu

Acier phosphaté

Acier galvanisé

Alliages légers

Aluminium

Polyester



Ponçage

P80-120 (à sec)

P80-120(à sec) ou grenailage

Scotch brite

Scotch brite

P280-320 (à sec)





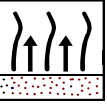
P280-320 (à sec)

P240 (à sec)

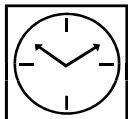
Dégraissage

Toutes les surfaces doivent être soigneusement dégraissées à l'aide du produit nettoyant approprié.

GUIDE D'APPLICATION À L'AIDE DES DURCISSEURS 9-070 ou 9-080

	Blanc et teintes pastel	Autres teintes																								
Proportions d'ajustage des teintes, en poids :	Liant : 95 Teintes de base : 5	Liant : 85 Teintes de base : 15																								
	AIRLESS	AIRMIXTE																								
 Proportions de mélange :	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">en vol.</td> <td style="text-align: center;">en poids</td> </tr> <tr> <td>Teintes finies</td> <td style="text-align: center;">4 vol.</td> <td style="text-align: center;">1000</td> </tr> <tr> <td>9-070/9-080</td> <td style="text-align: center;">1 vol.</td> <td style="text-align: center;">200</td> </tr> <tr> <td>1-xxx**</td> <td style="text-align: center;">1 vol.</td> <td style="text-align: center;">200</td> </tr> </table>		en vol.	en poids	Teintes finies	4 vol.	1000	9-070/9-080	1 vol.	200	1-xxx**	1 vol.	200	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">en vol.</td> <td style="text-align: center;">en poids</td> </tr> <tr> <td>Teintes finies</td> <td style="text-align: center;">4 vol.</td> <td style="text-align: center;">1000</td> </tr> <tr> <td>9-070/9-080</td> <td style="text-align: center;">1 vol.</td> <td style="text-align: center;">200</td> </tr> <tr> <td>1-xxx**</td> <td style="text-align: center;">1,2-1,5 vol.</td> <td style="text-align: center;">200-250</td> </tr> </table>		en vol.	en poids	Teintes finies	4 vol.	1000	9-070/9-080	1 vol.	200	1-xxx**	1,2-1,5 vol.	200-250
	en vol.	en poids																								
Teintes finies	4 vol.	1000																								
9-070/9-080	1 vol.	200																								
1-xxx**	1 vol.	200																								
	en vol.	en poids																								
Teintes finies	4 vol.	1000																								
9-070/9-080	1 vol.	200																								
1-xxx**	1,2-1,5 vol.	200-250																								
Remarques :																										
<i>Le durcisseur 9-080 est recommandé pour le séchage à l'air durant la nuit.</i>																										
<i>Diluant – le diluant direct PUR 1-480 peut être utilisé en cas de températures inférieures à 25 °C lors de l'application.</i>																										
<i>Le diluant lent 1-470 est recommandé en cas de températures supérieures à 25 °C lors de l'application.</i>																										
<i>Le séchage peut être accéléré par l'ajout, dans la teinte finie, de 2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550 ou en remplaçant le diluant standard par le diluant accéléré 1-490</i>																										
<i>La durée de vie en pot mentionnée ci-dessous est alors réduite de moitié.</i>																										
<i>L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C.</i>																										
<i>Mélanger le durcisseur après incorporation puis ajouter le diluant et mélanger à nouveau.</i>																										
 Viscosité :	30-37 sec AFNOR 4 à 20 °C	30-37 sec AFNOR 4 à 20 °C																								
Durée de vie en pot à 20°C :	2-3 heures	3 heures																								
 Réglage du pistolet :	buses : 11-13	buse = 1,8 mm																								
Pression de la pulvérisation :	100-140 bars 70 - 100 bars	Standard 3 - 4 bars HVLP 2 bars Pression à la buse : 2 – 2.5																								
 Nombre de couches :	1 - 2	2 - 3																								
 Temps de préséchage entre les couches	15 à 20 minutes	15 à 20 minutes																								
Épaisseur totale du film sec :	80 – 100 µm L'ajout de couches supplémentaires peut permettre d'obtenir une plus grande épaisseur. Cela peut allonger le temps de séchage.	80 – 100 µm																								

GUIDE D'APPLICATION À L'AIDE DES DURCISSEURS 9-070 ou 9-080



Temps de séchage à 20°C :

hors poussières :

sec au toucher :

sec à cœur :

étuvage :

1 heure
1,5 - 2 heures
24 heures
45 min à 60 °C
(température de métal)

1 heure
2 heures
24 heures
45 min à 60 °C
(température de métal)



Sur peinture :

Les laques PU à accroche directe Selemix peuvent être recouvertes sans ponçage, avec un délai de 10 jours à 5 mois après le séchage. Il est essentiel que la surface soit nettoyée soigneusement avant la sur peinture.



Couleur :

Vérifier la teinte et le brillant avant usage.

GUIDE D'APPLICATION À L'AIDE DU DURCISSEUR 9-075

Blanc et teintes pastel

Autres teintes

**Proportions
d'ajustage des
teintes, en poids
:**

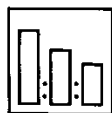
Liant : 95
Teintes de base : 5

Liant : 85
Teintes de base : 15

AIRLESS

AIRMIXTE

CONVENTIONNELLE



**Proportions de
mélange :**

	en vol.	en poids		en vol.	en poids
Teintes finies	6 vol.	1000	Teintes finies	6 vol.	1000
9-075	1 vol.	130	9-075	1 vol.	130
1-xxx**	0,7 vol.	100	1-xxx**	1,5	250

Remarques:

Diluant – le diluant direct PUR 1-480 peut être utilisé en cas de températures inférieures à 25 °C lors de l'application.

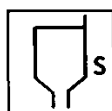
Le diluant lent 1-470 est recommandé en cas de températures supérieures à 25 °C lors de l'application.

Le séchage peut être accéléré par l'ajout, dans la teinte finie, de 2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550 ou en remplaçant le diluant standard par le diluant accéléré 1-490

La durée de vie en pot mentionnée ci-dessous est alors réduite de moitié.

L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C.

Mélanger le durcisseur après incorporation puis ajouter le diluant et mélanger à nouveau.



Viscosité :

30-37 sec
AFNOR 4 à 20 °C

30-37 sec
AFNOR 4 à 20 °C

**Durée de vie en
pot à 20° C :**

2-3 heures *

2-3 heures *



**Réglage du
pistolet :**

buses : 11-13

buse = 1,8 mm

**Pression de la
pulvérisation :**

100 - 140 bars 70 - 100 bars

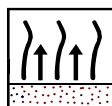
Standard 3 - 4 bars
HVLP 2 bars
Pression à la buse : 2 – 2.5



**Nombre de
couches :**

1 - 2

2



**Temps de
préséchage entre
les couches**

15 à 20 minutes

15 à 20 minutes

**Épaisseur totale
du film sec :**

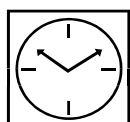
80 – 100 µm

80 – 100 µm

L'ajout de couches
supplémentaires peut permettre
d'obtenir une plus grande
épaisseur.

Cela peut allonger le temps de
séchage.

GUIDE D'APPLICATION À L'AIDE DU DURCISSEUR 9-075



Temps de séchage à 20°C :

hors poussières :

1 heure

1 heure

sec au toucher :

6 heures

6 heures

sec à cœur :

24 heures

24 heures

étuvage :

45 min à 60 °C
(température de métal)

45 min à 60 °C
(température de métal)



Sur peinture :

Les finitions directes Selemix peuvent être recouvertes sans ponçage, avec un délai de 10 jours à 5 mois après le séchage. Il est essentiel que la surface soit nettoyée soigneusement avant la sur peinture.



Couleur :

Vérifier la teinte et le brillant avant usage.

DONNEES TECHNIQUES

AIRLESS ET AIRMIXTE

CONVENTIONELLE

COV :

490-500 g/l
prêt à l'emploi

500-510 g/l
prêt à l'emploi

Teneur en extraits secs :

58-60%

56-58%

Rendement théorique

en m²/l de produit prêt à l'emploi

5,6 m²/l
épaisseur du film sec : 80 µm

5,2 m²/l
épaisseur du film sec : 80 µm

RÈGLEMENTATIONS COMMUNAUTAIRES RELATIVES AUX COV

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit lorsqu'il est utilisé avec les durcisseurs 9-070 ou 9-080 (catégorie de produit : IIA(j)), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 550 g/l de COV (à partir du 01/01/2007) et de 500 g/l de COV (à partir du 01/01/2010).

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 500 g/l, sauf pour les applications conventionnelles, auquel cas la teneur en COV est au maximum de 550 g/l.

La valeur limite autorisée dans l'UE pour ce produit lorsqu'il est utilisé avec le durcisseur 9-075 (catégorie de produit : IIA(j)), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 550 g/l de COV (à partir du 01/01/2007) et de 500 g/l de COV (à partir du 01/01/2010).

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 500 g/l, sauf pour les applications conventionnelles, auquel cas la teneur en COV est au maximum de 550 g/l.

NORMES D'HYGIENE ET DE SECURITE

Pour obtenir des informations complètes sur l'hygiène, la sécurité et l'environnement, veuillez consulter les Fiches de données de sécurité correspondantes ainsi que les étiquettes figurant sur les boîtes.

Produits exclusivement réservés à un usage professionnel ne devant pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées dans la présente FDS. Les informations contenues dans la présente FDS reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il revient à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation adéquate du produit.

Pour obtenir des informations sur l'hygiène et la sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité.

SELEMIX SYSTEM est une marque du Groupe PPG.

PPG Industries France, 10, rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, France,

Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00 –

e-m@il : accueilgennevilliers@ppg.com