

# Vigor EP 207

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.

**SUR ACIER BRUT :**

Recouvert d'un primaire (VIGOR EP 201C ou VIGOR EP 235).

**SUR BETON :**

décapé et revêtu d'APPRET PANTOXY

### EMPLOI/DILUTION

**PREPARATION DU PRODUIT :**

Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation.

Après le temps de mûrissement, procéder à la dilution adaptée au mode d'application.

DILUANT : N° 311

SOLVANT DE NETTOYAGE : Diluant n° 311

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITES	DILUTION *	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	en retouches uniquement		
Rouleau	non			
Pistolet pneumatique	oui	0 à 10 %	14/100 <sup>e</sup>	3-4 bars
Pistolet sans air	oui	0 à 5 %	43/100 <sup>e</sup>	200 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

**CONDITIONS D'APPLICATION :**

Température ambiante : +5°C à +45°C

Température du subjectile : supérieure de 3°C minimum au point de rosée.

**REMARQUES :**

Produit très abrasif, pouvant entraîner à l'application une usure prématurée des buses.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21°C < PE < 55°C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21°C < PE < 55°C

Produit Inflammable

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 16 l / Durcisseur : 4 l)

D.L.U.O. : 12 mois sous abri et à température comprise entre +5°C et +35°C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005)

Famille I

Classe : 6b

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes du DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.



**EURIDEP.** Division Internationale.

Immeuble Les Fontaines, 10, rue Henri Sainte Claire Deville  
92565 Rueil-Malmaison Cedex.

Tél. : 33 1 41 35 53 53. Fax : 33 1 41 35 21 36

**CEP** Compagnie Équatoriale des Peintures

Zone Industrielle de Magzi Douala - Bassa  
B.P. 1028 Douala - Cameroun

Tél. : (237) 337 29 83 / 337 69 88 Fax : (237) 337 88 98