

## Fiche technique

Juillet 2004

### PRIMAIRE 2K EPOXY A TEINTER F399

#### PRODUITS



Primaire 2K époxy à teinter	F399	Diluant lent	F371
Durcisseur pour primaire époxy	F366	Diluant standard	F372
Accélérateur 2K époxy	F384	Diluant rapide	F373

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

F399 est un primaire à haute performance qui peut être appliqué sur une grande variété de supports différents sur véhicules commerciaux.

Pour améliorer le pouvoir couvrant des finitions ou pour obtenir un apprêt d'une couleur spécifique. Il est recommandé de l'utiliser avec les bases Delfleet appropriées.


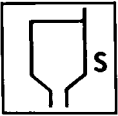


#### SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS

	<b>Support</b>	<b>Ponçage</b>	<b>Dégraissage</b>
 	Acier laminé à chaud	Grenaillage	Non
	Acier laminé à froid	P 80-120 (à sec)	Toutes les surfaces devront être soigneusement dégraissées en utilisant le produit PPG approprié
	Acier électrozingué	Tampon abrasif	
	Tôle galvanisée	P400 (à sec)	
	Aluminium et alliages (sauf l'aluminium anodisé*)	P280-320 (à sec)	
Polyester & peintures anciennes	P400-500 (à l'eau) P280-320 (à sec)		
	GRP (polyester renforcé fibres de verre)	P320 (à sec)	
	* Apprêter l'Aluminium anodisé avec un primaire réactif Delfleet.		
	<p><i>Ne pas utiliser F399 sur :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les finitions acryliques thermoplastiques</li> <li>- les finitions synthétiques avant séchage complet</li> </ul>		



## GUIDE DE SELECTION DES NETTOYANTS

Code	Produit	Utilisation
D845	DX310 Dégraissant haute efficacité	A utiliser comme pré-nettoyant dans la première étape de la procédure, avant de commencer tout travail de réparation.
D837	DX330 Dégraissant	Approprié pour éliminer poussières, graisses et autres salissures avant ou pendant la réparation.
D8401	Nettoyant bas COV	Particulièrement recommandé pour éliminer les salissures après ponçage, et dans les ateliers où les émissions de COV doivent être diminuées. A utiliser avant l'application de la finition.
D846	Agent dégraissant pour plastiques	Un dégraissant rapide et efficace spécialement formulé pour utilisation sur supports plastiques.

## GUIDE D'APPLICATION

		HVLP	POT A PRESSION	AIRLESS - AIRMIXTE
	<p><i>Proportions de mélange :</i></p> <p>1) avec la base colorante</p> <p>2) avec durcisseur et diluant</p>	<p>F399 9 vol Base Delfleet 1 vol</p> <p>F399 teinté 3 vol F366 1 vol Diluant * 1 - 2 vol</p>	<p>F399 9 vol Base Delfleet 1 vol</p> <p>F399 teinté 3 vol F366 1 vol Diluant * 1 vol</p>	<p>F399 9 vol Base Delfleet 1 vol</p> <p>F399 teinté 3 vol F366 1 vol Diluant * 0.5 - 1 vol</p>
	<i>* Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille du véhicule</i>			
	Choix du diluant :	<p><b>Température</b></p> <p>Jusqu'à 18°C De 18 à 25°C Au-dessus de 25°C</p>		<p><b>Diluant</b></p> <p>Diluant F373 Diluant F372 Diluant F371</p>
	Durée de vie en pot à 20°C :	6 heures		
	Viscosité d'application à 20°C :	16 - 20 s DIN4 19 - 24 s AFNOR 4	20 - 25 s DIN4 24 - 31 s AFNOR 4	25 - 30 s DIN4 31 - 38 s AFNOR 4
	Buse :	∅ 1,4 - ∅ 1,8 mm	∅ 1,0 - ∅ 1,1 mm	∅ 0,27 - ∅ 0,33 mm / 40°
	Pression :	Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur		Pression produit : 70 - 150 bars (selon le rapport de la pompe)
	Pour l'application conventionnelle, appliquer 2 couches. Pression peinture et pression d'air au chapeau : suivre les préconisations du fournisseur. Buse : ∅ 1,4 - ∅ 1,8 mm.			
	Nombre de couches :	2		1 - 2
	<p>Temps d'attente à 20 °C :</p> <p>- entre couches :</p> <p>- avant étuvage :</p>	<p>10 minutes</p> <p>15 minutes</p>		

## GUIDE D'APPLICATION (suite)

		HVLP	POT A PRESSION	AIRLESS - AIRMIXTE
	<b>Temps de séchage</b> - hors poussières : - durcissement : à 20°C : à 60°C : à 70°C : IR ondes moyennes :		15 - 20 minutes  18 - 24 heures 30 minutes * 20 minutes *	15 minutes
	* Les temps d'étuvage sont basés sur la température du métal. Le temps d'étuvage devra être augmenté si nécessaire pour que le support atteigne la température recommandée.			
	<b>Epaisseur totale film sec</b> Minimum Maximum	30 µm 50 µm	40 µm 60 µm	70 µm 90 µm
	<b>Rendement théorique **</b>	6 - 7 m <sup>2</sup> /l	7 - 8 m <sup>2</sup> /l	8 - 9 m <sup>2</sup> /l
** Rendement théorique par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec comprise entre les valeurs minimum et maximum.				
	<b>Ponçage :</b>  - à l'eau - à sec		Après 24 heures 20° ou étuvage 30 minutes 60 °C P600-800 P320-400 (pas de ponçage en mouillé sur mouillé)	
	<b>Surpeinture / Repeinture Temps :</b>		mini 1 heure à 20 °C maxi sans ponçage : 8 heures	
	<b>Surpeinture avec :</b>		Toutes les finitions Delfleet 2K	

## CONSEILS D'UTILISATION



- Par températures inférieures à 15°C, la réaction peut être accélérée par ajout de F384. Ajouter soit 5% en poids au primaire avant mélange avec le durcisseur et le diluant, soit 33 ml / 30 gm par litre au mélange prêt à l'emploi.
- F399 peut être utilisé comme primaire non ponçable dans un système mouillé sur mouillé. L'épaisseur de film sec ne doit pas dépasser 40 µm (60 µm mouillé).
- Dans le système conventionnel d'application de F399, on peut réduire les quantités de solvant (0.5 - 1.5 vol) pour obtenir un meilleur garnissant.
- Les produits 2K étant sensibles à l'humidité, l'ensemble de l'équipement doit être parfaitement sec.
- L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des conditions de forte humidité (> 80 %) ou de basse température (< 18 °C).
- Les pots de durcisseur entamés doivent être refermés avec soin.
- Après utilisation, nettoyer soigneusement le pistolet de pulvérisation à l'aide du diluant F371 ou F372.

## HYGIENE ET SECURITE

Avant utilisation, consulter les Fiches de Données de Sécurité des produits pour plus de détails sur l'hygiène, la sécurité et les conditions de stockage.

### **Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits. Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

**DELFLLEET** est une marque du Groupe PPG.

PPG Industries France - 10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE  
Tel: 01 41 47 21 22, Fax: 01 41 47 21 25