

# DELFLEET

## Fiche technique

Juillet 2004

# LIANT 280

# F343

### PRODUITS


Liant 280	F343	Accélérateur 2K	F381
Durcisseur 280	F363	Diluant lent	F371
Durcisseur MS standard	F361	Diluant standard	F372
Durcisseur MS rapide	F362	Diluant rapide	F373
Durcisseur standard	F357		

### DESCRIPTION DU PRODUIT

F343 est une finition polyuréthane à 2 composants adaptée pour la mise en peinture des véhicules commerciaux.

F343 a été développé pour sa facilité d'application sur des grandes surfaces, avec les caractéristiques d'aspect et de haute durabilité inhérentes aux systèmes 2 composants.

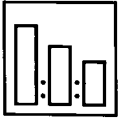
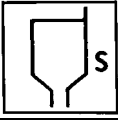

### SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS

	<b>Support</b>	<b>Ponçage</b>	<b>Dégraissage</b>
	<p>Impressions-apprêts Delfleet F393 F379 Apprêts époxy Delfleet Apprêts 2K Delfleet F392 et F398</p> <p>Apprêts sans chromate Delfleet</p> <p>Polyester &amp; peintures anciennes</p>	<p>Se référer à la fiche technique de l'apprêt sélectionné pour les recommandations de ponçage.</p> <p>P320-360 (à sec) P600 (à l'eau)</p>	<p>Toutes les surfaces devront être soigneusement dégraissées en utilisant le produit PPG approprié (voir Guide de Sélection page suivante)</p>
	<p><i>Ne pas utiliser F343 sur :</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- les finitions acryliques thermoplastiques</li><li>- les finitions synthétiques</li><li>- les apprêts hydrodiluable s'ils ne sont pas tout à fait secs</li></ul>		

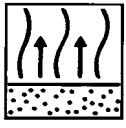



## GUIDE DE SELECTION DES NETTOYANTS

Code	Produit	Utilisation
D845	DX310 Dégraissant haute efficacité	A utiliser comme pré-nettoyant dans la première étape de la procédure, avant de commencer tout travail de réparation.
D837	DX330 Dégraissant	Approprié pour éliminer poussières, graisses et autres salissures avant ou pendant la réparation.
D8401	Nettoyant bas COV	Particulièrement recommandé pour éliminer les salissures après ponçage, et dans les ateliers où les émissions de COV doivent être diminuées. A utiliser avant l'application de la finition.
D846	DX103 Dégraissant pour matières plastiques	Un dégraissant rapide et efficace spécialement créé pour l'utilisation sur matières plastiques.

## GUIDE D'APPLICATION

		HVLP	POT A PRESSION	AIRLESS - AIRMIXTE
	Proportions de mélange :	F343 3 vol F357 1 vol Pas de diluant	F343 3 vol F363** 1 vol Diluant*** 0,5 vol	F343 3 vol F363** 1 vol Diluant*** 0,75 vol
	** Pour un meilleur garnissant, utiliser les durcisseurs F361 ou F362 dans les mêmes proportions. Pour réduire le temps de séchage, utiliser l'accélérateur F381 (voir "Conseils d'utilisation").			
	*** Choisir le diluant en fonction de la température d'application et de la taille du véhicule.			
	Choix du diluant :	Température		Diluant
		Jusqu'à 18°C De 18 à 25°C Au-dessus de 25°C		Diluant F373 Diluant F372 Diluant F371
	Durée de vie en pot à 20°C :	8 heures		
	Viscosité d'application à 20°C :	18 - 20 s DIN4 21 - 24 s AFNOR 4	15 - 18 s DIN4 17 - 21 s AFNOR 4	14 - 16 s DIN4 16 - 20 s AFNOR 4
	Buse :	Ø 1,8 mm	Ø 1,0 - Ø 1,1 mm	Ø 0,28 mm / 50°
	Pression :	Pression au pistolet : suivre les préconisations du fournisseur		Pression produit : 70 - 150 bars (selon le rapport de la pompe)
	Pour l'application conventionnelle, appliquer 2 couches. Pression peinture et pression d'air au chapeau : suivre les préconisations du fournisseur. Buse : Ø 1,3 - Ø 1,8 mm.			
	Nombre de couches :	2		

## GUIDE D'APPLICATION (suite)

		HVLP	POT A PRESSION	AIRLESS - AIRMIXTE
	<p>Temps d'attente à 20 °C :</p> <p>- entre couches :</p> <p>- avant étuvage :</p>	<p>5 min</p> <p>15 min</p>		<p>15 min</p> <p>15 min</p>
	<p>Temps de séchage :</p> <p>- 20°C :</p> <p>- 60°C :</p> <p>- 70°C :</p> <p>- IR ondes moyennes :</p>		<p>18 heures</p> <p>40 minutes*</p> <p>30 minutes*</p>	<p>10 - 15 minutes</p>
<p>* Les temps d'étuvage sont basés sur la température du métal. Le temps d'étuvage devra être augmenté si nécessaire pour que le support atteigne la température recommandée.</p>				
	<p>Epaisseur totale film sec</p> <p>Minimum</p> <p>Maximum</p>		<p>40 µm</p> <p>60 µm</p>	
	<p>Rendement théorique **</p>	<p>7 - 9 m<sup>2</sup>/l</p>	<p>6 - 9 m<sup>2</sup>/l</p>	<p>7 - 7,5 m<sup>2</sup>/l</p>
<p>** Rendement théorique par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec comprise entre les valeurs minimum et maximum.</p>				
	<p>Ponçage :</p>		<p><b>Si nécessaire</b> : P320-360 (à sec) ou P600 (à l'eau)</p>	
	<p>Surpeinture / Repeinture</p> <p>Temps :</p>		<p>mini 18 heures à 20° C ou 40 minutes à 60° C 7 jours maximum sans ponçage</p> <p>Les surfaces qui ont été lustrées devront être poncées avant application</p>	
	<p>Surpeinture avec :</p>		<p>Toutes les finitions Delfleet 2K</p>	

## CONSEILS D'UTILISATION



- Par température inférieure à 15°C ou pour réduire le temps de travail, la réaction peut être accélérée par l'ajout de F381 dans les proportions suivantes :
  - soit 2 à 4% en poids (26 - 52 ml ou 23 - 46 g par litre) au produit prêt à l'emploi
  - soit 3 à 6% en poids (40 - 80 cc ou 35 - 70 g approximativement par litre) à la teinte avant l'ajout du durcisseur et du diluant.
- L'ajout de F381 diminue la durée de vie en pot et devra être utilisé uniquement pour les petites surfaces à réparer.
- Les produits 2K étant sensibles à l'humidité, l'ensemble de l'équipement doit être parfaitement sec.
- L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des conditions de forte humidité (> 80 %) ou de basse température (< 18 °C).
- Les pots de durcisseur entamés doivent être refermés avec soin.
- Après utilisation, nettoyer soigneusement le pistolet de pulvérisation à l'aide du diluant F371 ou F372.

## HYGIENE ET SECURITE

Avant utilisation, consulter les Fiches de Données de Sécurité des produits pour plus de détails sur l'hygiène, la sécurité et les conditions de stockage.

### **Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.**

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

**DELFLEET** est une marque du Groupe PPG.

PPG Industries France - 10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 21 22, Fax: 01 41 47 21 25