



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Fiche technique

D8046

Apprêt garnissant 2K

INFORMATION PRODUIT

Le D8046 est un apprêt garnissant à deux composants polyvalent, destiné à être utilisé sous tout produit Envirobase, Deltron BC ou toute finition à deux composants Deltron de PPG. Il offre un pouvoir couvrant exceptionnel lorsqu'il est utilisé comme apprêt isolant ou garnissant.

Il peut être appliqué sur des mastics au couteau convenablement préparés, sur des primaires d'adhérence ou des finitions d'origine en bon état et complètement sèches. Des options de séchage à l'air et d'étuvage conventionnel ou aux infrarouges existent.

PREPARATION DES SUPPORTS

Supports



Acier nu
Acier galvanisé
Acier électro-zingué
Aluminium et alliages
Cataphorèse
Anciennes surfaces peintes
Mastic polyester

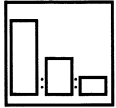


Préparation

Doit être pré-apprêté (ex. : D831, D834)
Doit être pré-apprêté (ex. : D832, D834)
Doit être pré-apprêté (ex. : D831, D834)
Doit être pré-apprêté (ex. : D831, D834)
P360 (à sec) / P800 (à l'eau)
P400-P500 (à sec) / P280-320 (à l'eau)
P320 (à sec)
P240 (garnissant)

Le support doit être dégraissé avec soin avant et après toute opération de ponçage.

PARAMETRES DU PRODUIT

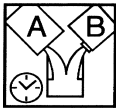


Proportions de mélange :

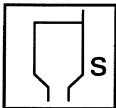
	Apprêt garnissant		Apprêt isolant		
	En volume	En poids	En volume	En poids	
D8046	6 vol	1 000 g	D8046	6 vol	1 000 g
Durcisseur MS	1 vol	105 g	Durcisseur MS	1 vol	105 g
Diluant	1 vol	90 g	Diluant	2 vol	180 g

Choix du durcisseur et du diluant :

Température	Durcisseur MS	Diluant
Jusqu'à 18°C	MS rapide D864	Diluant rapide D808
18-25°C	MS standard D803	Diluant apprêt 2K D807/D866



	Apprêt garnissant	Apprêt isolant
Durée de vie en pot à 20°C :	90-120 minutes	4-5 heures



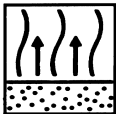
Viscosité de pulvérisation DIN4 à 20°C :	30-40 secondes	18-22 secondes
	Apprêt garnissant	Apprêt isolant

APPLICATION, TEMPS D'EVAPORATION ET SECHAGE



	Apprêt garnissant	Apprêt isolant
Réglage du pistolet de pulvérisation :	2,0-2,2 mm	1,8-2,0 mm

Nombre de couches :	3	2-3
---------------------	---	-----



Temps d'évaporation à 20°C :		
- entre 2 couches	10 minutes	10 minutes
- avant étuvage	10 minutes	10 minutes



Temps de séchage :		
- hors poussière à 20°C	15 minutes	10 minutes
- sec à cœur à 20°C	Une nuit	5 heures
- sec à cœur à 60°C*	30 minutes	30 minutes
- sec à cœur par infrarouges		



* Les temps d'étuvage valent pour la température de métal indiquée. Un délai supplémentaire doit être prévu dans le programme d'étuvage pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

APPLICATION, TEMPS D'EVAPORATION ET SECHAGE

	<i>Apprêt garnissant</i>	<i>Apprêt isolant</i>
<i>Epaisseur totale du film sec :</i>	200-270 µm	100-150 µm
<i>Rendement théorique :</i>	Dans l'hypothèse d'une efficacité de transfert de 100 % et d'une épaisseur de film sec correspondant à celle qui est indiquée :	
	m ² /l	m ² /l
	2,2-1,6	4-2,6

REPARATIONS ET SURPEINTURE



Ponçage Indispensable avant d'appliquer une nouvelle couche, pour garantir une bonne adhérence

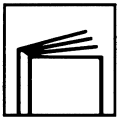
à sec avec : Papier P400



Surpeinture avec : Deltron DG
Deltron BC
Deltron UHS
Envirobase

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyez avec soin tout le matériel à l'aide d'un diluant ou d'un solvant de nettoyage.



SANTE ET SECURITE

Vous trouverez des informations détaillées sur la santé, la sécurité et l'environnement dans les Fiches de données de sécurité et sur les étiquettes de produits correspondantes.

Utilisez l'équipement de sécurité recommandé.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10,Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25